

# **Les coulisses du bloc:**

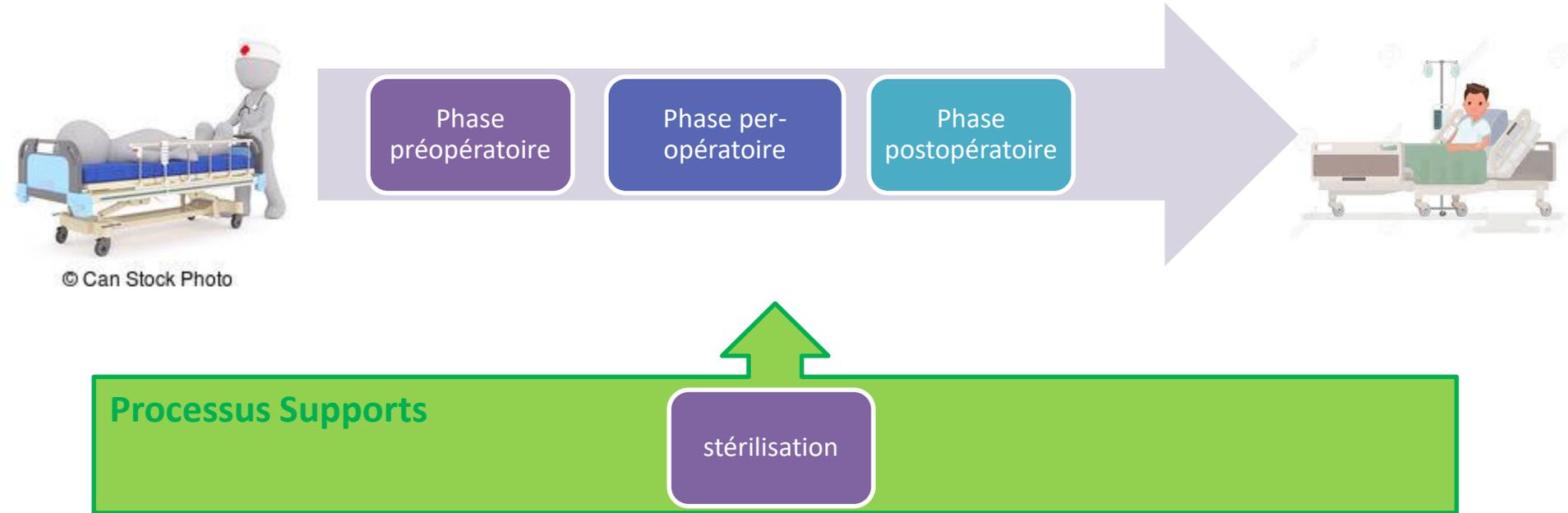
# **La Stérilisation**

**5<sup>ème</sup> édition des JOQSSEP,  
Qualité des soins et sécurité des patients**

Les 8 et 9 Novembre 2019

Dr Jebali Farah

# Les coulisses du bloc: La Stérilisation

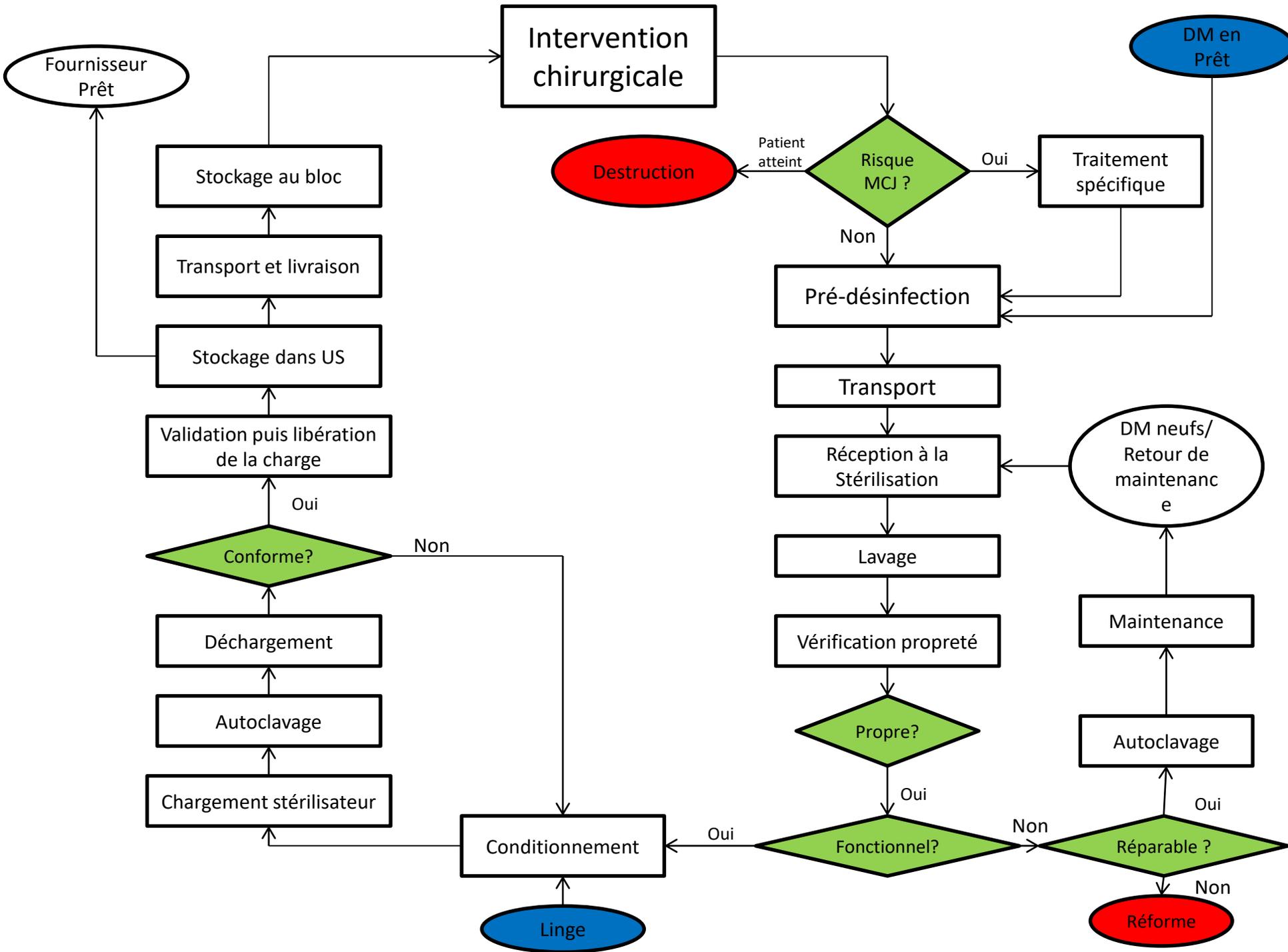


# Qu'est ce qui en fait une activité à

**[ RISQUE ]**



- Destination finale du DM critiques
- Le haut Risque infectieux encouru qui conditionnent le Traitement à appliquer au DM
- Evolution des technologies
- La nombre d'intervenants / le nombres d'étapes



## Processus de Management

Direction de l'établissement

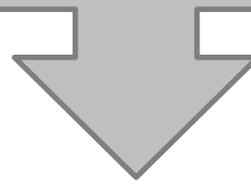
–Ressources humaines  
–Ressources matérielles

Responsable de l'unité centrale de stérilisation/  
Conseil du Bloc

Veille réglementaire

Politique de stérilisation de l'établissement /  
Gestion des Risques

Système de Management de la Qualité



## Processus de Réalisation

Exigences client

Pré-désinfection

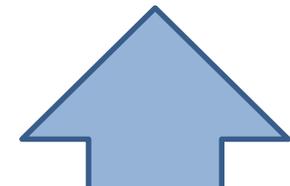
Réception et Lavage

Conditionnement

Stérilisation/  
Autoclavage

Stockage et distribution

Satisfaction client



## Processus Supports

Maintenance

–Curative  
–Préventive  
Et Qualification machines

Maitrise de l'environnement

Achat consommable et Gestion du stock

Infrastructure/  
Hygiène et propreté

Formation du personnel

Lingerie

Informatique

**DM stériles**

...

**Traçabilité**

**DM  
fonctionnels**

**Temps de  
retraitement  
acceptable**



**Recomposition  
correcte des  
boites**

**Adaptabilité face à  
l'urgence**



**LE DOMMAGE**



# DM non stériles

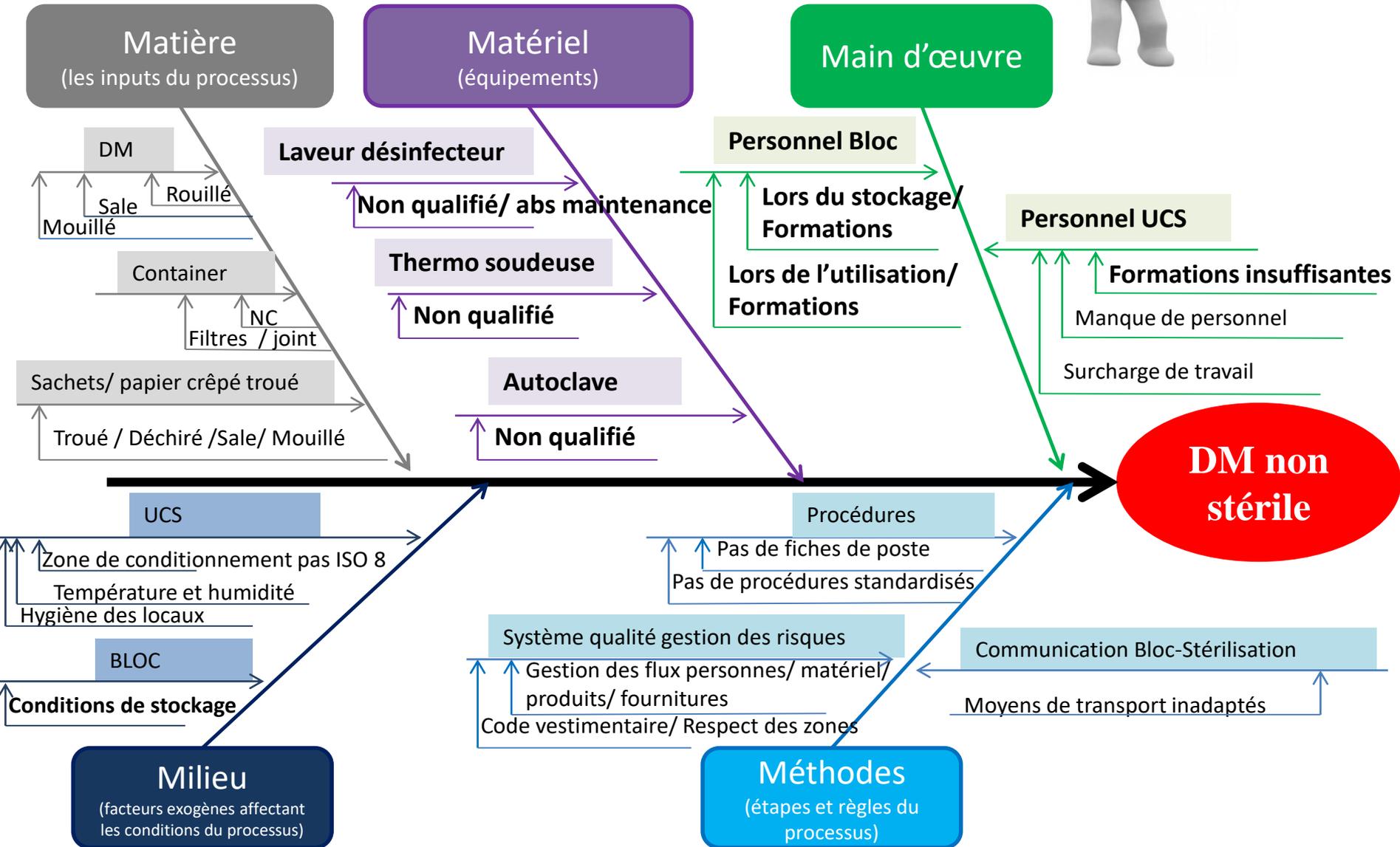


- Barrière de Récupération Avant utilisation:
  - NC emballage
  - Présence d'eau dans les conteneurs
  - Indicateur non viré ...
- Utilisation de DM non stériles





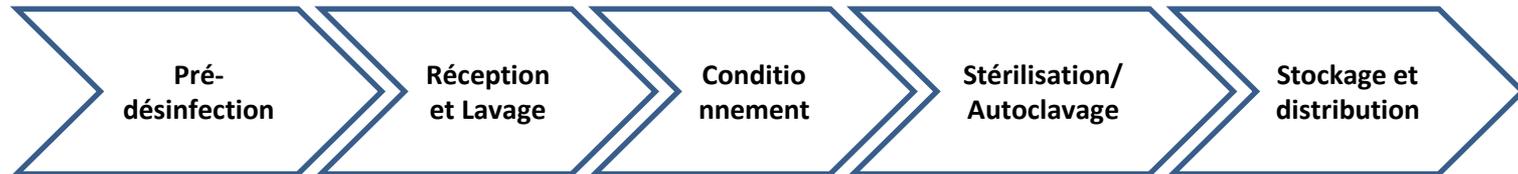
# Causes



# Temps de retraitement trop long

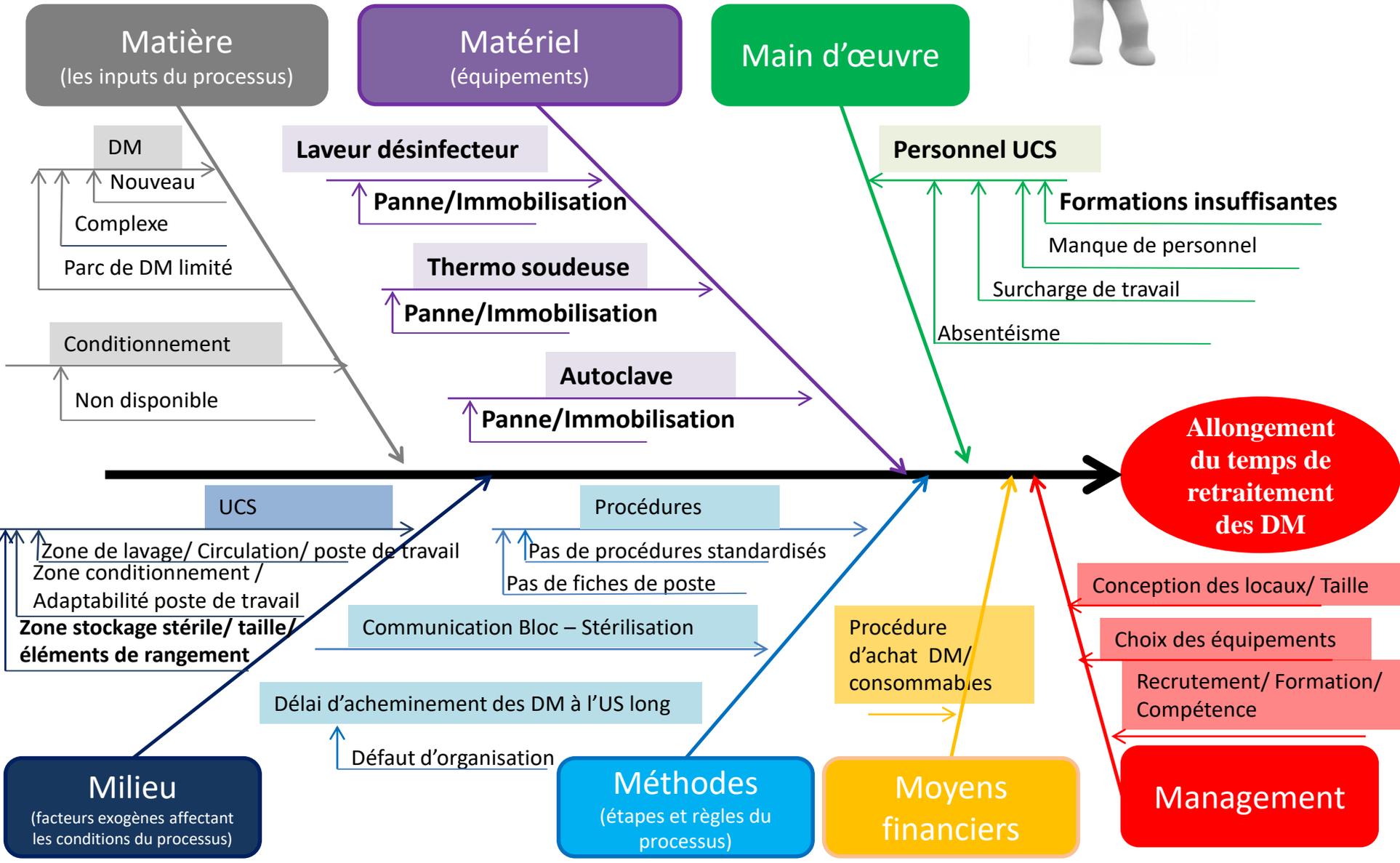


- Temps de retraitement nécessaire



- Allongement du temps de retraitement

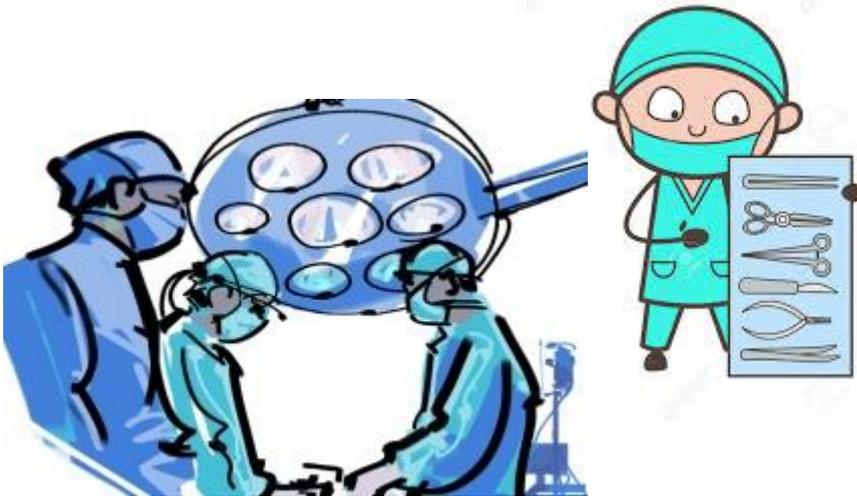
# Causes



# Conséquences



© Can Stock Photo



# Non-conformité de Recomposition



## NC qualitatives et quantitatives de recomposition

- DM absents
- DM non adaptés

# Défaut de



- **Absence de preuve de conformité**
- **Défaut de sécurité**

# Le linge stérile du bloc

(champs opératoires et casaques)



Un des maillons dans la prévention des ISO.

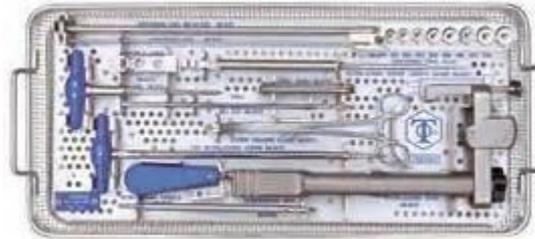
## Critères de choix:

- Rôle barrière
- Faible émission de particules
- Durée de vie adaptée
- Capacité d'absorption des liquides...

**Non tissé à UU / Tissé réutilisable ?**

	Tissés réutilisables		Non tissés uu
	Traditionnel	Microfibres	Non tissés
Resistance mécanique	**	***	*
Réduction d'émissions de particules	*	**	***
Effet barrière contre les germes	*	**	***
Resistance à la pénétration de liquides	*	**	***
Adaptabilité selon le type d'intervention	*	**	***
Traçabilité	*	*	***
Drapabilité/ Confort	***	***	**

# Le matériel en prêt / les ancillaires



- Risques logistiques (arrivée tardive, incomplet, détérioré, sale ...)
- Difficultés de traçabilité
- Altération des performances du matériel
- Risques de transmission d'agents infectieux

# Re traitement de l'Usage unique



- Interdit
- Risque Patient / Risque utilisateur
- Information et implication du patient?

# La stérilisation est une prise de risque

Un DM peut être étiqueté stérile si la probabilité de retrouver un microorganisme viable est inférieure ou égale à 1 pour  $10^6$ .



- Le risque fait partie de la vie
- La prise de risque est liée à la recherche d'un bénéfice
- Nécessité de gestion du risque

# Choix stratégiques



Choix des fournisseurs ?

Retraiter / UU ?

Faire / Mutualiser / Faire faire ?



**Je vous remercie.**

